

THE ITALIAN MAGAZINE FOR THE MILLING INDUSTRY

# Molini *d'Italia*

LA RIVISTA ITALIANA PER L'INDUSTRIA MOLITORIA

**04**

Anno LXXIII

April **Aprile**  
**2022**

Mensile  
Poste Italiane Spa  
Spedizione in abbonamento  
postale - 70% CN/BO  
D.L. 353/2003 (conv. L. 46/2004)  
art. 1 c. 1 DCB Bologna  
Aut. Trib. Bo n. 6129 del 31/7/1992

IN QUESTO NUMERO  
IN THIS ISSUE

La qualità  
del grano duro  
per la produzione  
di pasta

Durum wheat  
quality for pasta  
production

Tensioni sui  
mercati cerealicoli:  
fenomeno  
congiunturale  
o strutturale?

Tensions on cereals  
markets: cyclical  
or structural  
phenomenon?

Le dinamiche  
del settore  
agroalimentare  
italiano ed estero

The dynamics of the  
Italian and foreign  
agricultural sector

## OLTRE

Quando la ricerca ti porta oltre ciò  
che esiste, alla scoperta di nuove  
soluzioni e al raggiungimento di  
importanti traguardi.

Fava, da sempre con voi, in una vita  
dedicata alla pasta.

**FAVA**  
impianti per pastifici

[www.fava.it](http://www.fava.it)



# OLTRE

Quando la ricerca ti porta oltre ciò che esiste, alla scoperta di nuove soluzioni e al raggiungimento di importanti traguardi. La nuova tecnologia per la pasta corta con i suoi originali trovati brevettati è, ancora una volta, la sintesi delle nostre capacità e della nostra specializzazione per garantire la massima valorizzazione della materia prima, la facilità di conduzione, il risparmio energetico e servizi di valore.

Fava, da sempre con voi, in una vita dedicata alla pasta.

**FAVA**

impianti per pastifici

[www.fava.it](http://www.fava.it)



FIERA MILANO RHO 3-6 MAGGIO 2022  
PAD.1 STAND A77-A89/C76-C88



# Fava: oltre 80 anni di successi in tutto il mondo

**F**ondata nel 1937, Fava è un punto di riferimento nel panorama internazionale della produzione di macchine e impianti per l'industria della pasta e opera con successo nel settore da tre generazioni. Linee per la produzione di pasta corta e lunga, ma anche di paste speciali su telai, e per couscous: la gamma produttiva Fava va dalle piccole linee da 750 kg/h, fino alle grandi capacità produttive da 12.000 kg/h, già installate e in produzione nei più importanti pastifici nel mondo.

La massima valorizzazione della materia prima, la flessibilità e semplicità di gestione degli impianti, il risparmio energetico, sono solo alcuni dei temi al centro della ricerca Fava, da sempre in anticipo con soluzioni tecnologiche uniche e brevettate.



L'AD, Dott. Luigi Fava, insieme al padre, Ing. Enrico Fava, Presidente



Linea pasta lunga GPL 180 - 4.000 kg/h





Linea pasta corta TCM ECOSYSTEM - 4.500 kg/h

Il supporto ai clienti, con assistenza post-vendita dedicata, i corsi di formazione e un nuovo laboratorio di Ricerca e Sviluppo per lo studio e il perfezionamento di tecnologie sempre più efficienti, fanno parte di quei servizi di valore per rispondere alle reali esigenze di un pastificio.

Sono oltre 80 anni che Fava produce impianti per pastifici, studiando tecnologie sempre più performanti, affidabili, innovative. Una credibilità conquistata sul campo e testimoniata da più di 1.000 installazioni nel mondo.

Abbiamo chiesto al CEO dell'azienda, il Dott. Luigi Fava, un'anticipazione di cosa vedranno i visitatori di IPACK-IMA 2022 presso lo stand Fava.

### Su quali soluzioni tecnologiche puntate in questo periodo?

La produzione di pasta è sempre stato l'unico comparto nel quale Fava ha concentrato la propria ricerca. Ultimamente abbiamo messo a punto soluzioni in cui la valorizzazione di ogni materia prima è garantita da processi tecnologici unici e originali, che facilitano la produzione e il controllo dei parametri. A IPACK-IMA porteremo una serie di innovazioni di prodotto e di servizio pensate per soddisfare le esigenze dei produttori mondiali di pasta, oggi sempre più orientati ad aumentare il valore aggiunto tecnologico per ottenere

dalle materie prime disponibili un prodotto di qualità ancora migliore. Grande attenzione verrà riservata anche alla massimizzazione delle efficienze di impianto e alla riduzione degli impatti ambientali.

### Cosa vedremo visitando lo stand Fava a IPACK-IMA?

A IPACK-IMA presenteremo le novità più interessanti su tutta la gamma delle nostre linee e le applicazioni delle tecnologie digitali legate a Industry 4.0, in particolare lo IIoT (Industrial Internet of Things), pro-

gettate per massimizzare i servizi a valore legati sia alla conduzione delle linee sia al post-vendita. Come ci specifica il nostro Direttore Tecnico e della Ricerca, Ing. Renato Dall'Agata, in questo ambito innovativo sono applicate le tecniche della realtà aumentata, strumenti predittivi basati sull'Intelligenza Artificiale e il Machine Learning. Due sono i pacchetti principali basati sulla piattaforma IIoT Fava che presenteremo. Il primo, focalizzato sulla manutenzione e legato ai componenti critici, in cui la macchina è predisposta con



Canne dal silo allo sfilaggio doppio





Il nuovo laboratorio R&amp;D Fava

sensoristica smart (sensori di vibrazione, temperatura, ecc) che, connessi a tutte le altre variabili di processo, forniscono all'utente in tempo reale indicazioni precise sulle iniziative di manutenzione predittiva, consentendo di minimizzare scarti e fermi macchina imprevisti. L'altro settore di applicazione dell'IIOT Fava è il controllo di qualità predittivo: attraverso l'implementazione di sensori specialistici e sistemi di visione, vengono misurati gli aspetti estetici, come colore, integrità fisica, difetti e parametri chimico-fisici quali il contenuto idrico, inviando dati al cloud Fava. Gli algoritmi di intelligenza artificiale, posizionati sul cloud e opportunamente istruiti, permettono all'utente di ricevere indicazioni se e di quanto il prodotto sta uscendo dagli standard qualitativi desiderati, indicandone le possibili ragioni tecniche e/o tecnologiche; in tal modo, l'utente potrà agire in modo predittivo, minimizzando gli scarti e massimizzando la costanza qualitativa del prodotto finito. Per coadiuvare la manutenzione degli impianti presenteremo la nostra declinazione di Realtà Aumentata, che consentirà al personale addetto alla manutenzione di accedere in modo agile alla teleassistenza, alla documentazione di prodotto

L'Ing. Renato Dall'Agata,  
Direttore Tecnico e della Ricerca

e al portale ricambi, contribuendo così al miglioramento delle performance dell'impianto per tutta la durata della sua vita. Presenteremo inoltre i servizi a valore legati al nuovo laboratorio Ricerca e Sviluppo: training tecnico e tecnologico, analisi chimico-fisiche e reologiche delle materie prime, analisi qualitative, chimico-fisiche, reologiche e sensoriali su prodotto finito, test di pastificazione finalizzati al miglioramento dei processi, della qualità del prodotto finito e dello sviluppo di nuove materie prime e/o prodotti finiti.

### In tema di sostenibilità, che contributo possono dare le soluzioni Fava?

Le tecnologie all'avanguardia che verranno proposte ad IPACK-IMA, da un lato permetteranno di migliorare la qualità del prodotto a parità di materie prime, dall'altro di utilizzare, nei mercati che oggi lo consentono, materie prime a minore impatto ambientale, quindi ottenute con un ridotto utilizzo di fertilizzanti chimici e pesticidi. Sul fronte della sostenibilità energetica e dell'impatto ambientale presenteremo i prodotti, gli impianti ausiliari e le tecnologie Fava oggi disponibili, che consentono di ridurre in quantità rilevante sia i consumi termici sia quelli elettrici per kg di pasta prodotta, senza pregiudicarne la flessibilità, la capacità dei processi e la facilità d'uso. Sempre con l'obiettivo di soddisfare le richieste del mercato, l'innovazione si esprime anche nell'assistenza ai clienti, dalla progettazione al completamento della macchina con "servizi a vita intera" quali la manutenzione preventiva, la ricambistica, l'assistenza tecnica e tecnologica online, le revisioni, gli upgrade, la formazione e tutto quello che serve per offrire sempre maggiori vantaggi ai nostri clienti.