

GRUPPI RECUPERO SFRIDI

RICICLO OTTIMALE DEGLI SFRIDI DI PASTA



RECUPERO **COMPLETO** DEGLI **SCARTI** DI PRODUZIONE



RECUPERO SFRIDI FRESCHI "REC": INTELLIGENTE E FUNZIONALE



La richiesta dei pastifici

Sempre più pastifici, di qualsiasi dimensione, avvertono la necessità di recuperare, in modo corretto, gli sfridi di pasta che provengono dagli inizi di produzione, dai cambi formato, ritagli sfoglia e fermi linea, ecc. Il costo della materia prima, oggi in continua crescita, rende necessario recuperare in modo intelligente e funzionale questi sfridi.

La soluzione proposta da Storci

Proponiamo una serie completa di sistemi di recupero, dal più semplice al più sofisticato, che permette di trovare sempre il prodotto adatto ad ogni sistema. Occorre uno strumento semplice per ottenere uno sfrido tanto piccolo da poter facilmente essere reidratato. Abbiamo creato i gruppi recupero sfridi installando su tutti i modelli il nuovo sistema a cestello che obbliga lo sfrido a passare attraverso dei fori (con diametri predefiniti), atti a regolare la dimensione del granello di sfrido che viene portato al reimpasto.

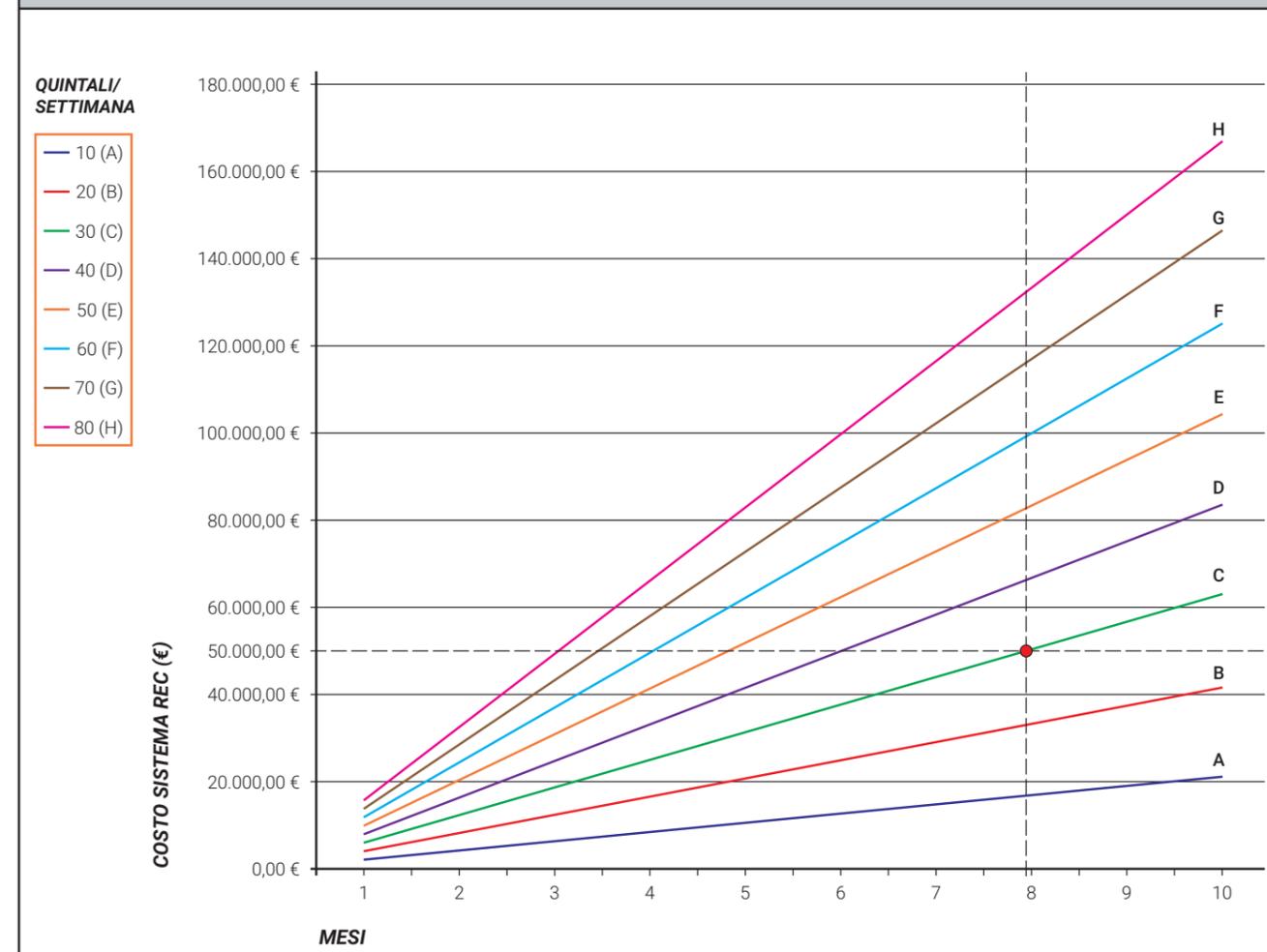
Modelli

EASY REC C/ALL a carico manuale per piccole-medie produzioni, REC 500 C/A/I per medie produzioni e con sfridi di grandi dimensioni, REC 1000 (REC 1000 C/A/I, REC 1001 C/A/I, REC 1002 C/A/I) e REC 2000/D AUT per grandi produzioni, per un dosaggio volumetrico o gravimetrico anche da vagonetti o vasche di raccolta.



RITORNO D'INVESTIMENTO

PUNTO DI PAREGGIO: funzione della quantità di sfridi recuperati (q/settimana)



Soluzioni perfette per ogni esigenza

Grazie ai sistemi di recupero sfridi Storci, è possibile trovare la macchina perfetta non solo per le proprie esigenze produttive, ma anche per quelle economiche. Infatti, tramite la consulenza e la professionalità dei nostri tecnici, l'azienda è in grado di fornire al cliente la soluzione che meglio si adatta alle proprie necessità finanziarie, garantendo il recupero dell'investimento in tempi brevi.

Contrariamente alla maggior parte dei sistemi oggi in commercio, per i quali è necessario aspettare anni, con i REC Storci il ritorno d'investimento è stimabile in pochi mesi, variabili a seconda della quantità di sfridi che viene recuperata.

Il grafico sopra riportato rappresenta il punto di pareggio dell'investimento iniziale richiesto al cliente: in funzione del costo del REC e dei quintali di sfridi da recuperare a settimana, si intercetta il periodo di rientro dell'investimento stesso.

Esempio:

Con un investimento iniziale di 50.000€ ed un recupero di 30 quintali di sfridi a settimana, il pareggio si ottiene dopo meno di 8 mesi. Aumentando il rendimento in quintali, si ottengono tempi di recupero anche inferiori.

QUALI SONO
I VANTAGGI?

- MASSIMA FUNZIONALITÀ
- RECUPERO INTELLIGENTE
- SOLUZIONI PERSONALIZZATE
- NESSUNO SPRECO

CARATTERISTICHE GENERALI

Tutti i sistemi di recupero sfridi offerti da Storci sono studiati per recuperare sfridi freschi di pasta aventi umidità pari al 25-30%, non bagnati superficialmente.

Sono realizzati interamente in acciaio INOX e costituiti da una vasca sminuzzatrice di alimentazione con scarico nel tritatore, diretto o tramite sistema Damper e da una tramoggia di carico del prodotto fresco per l'alimentazione manuale o automatica della vasca.

L'albero della vasca presenta palette taglienti a foro conico cieco, fissate a pressione (senza quindi l'utilizzo di bulloni), così da evitare lo stazionamento del prodotto nel punto di fissaggio e garantire una facile pulizia.

C/ALL E C/A/I: IL SISTEMA DI TRITURAZIONE DEGLI SFRIDI

I ventilatori-tritatori Storci sono dotati di un cestello che obbliga lo sfrido a passare attraverso dei fori di diametro predefinito, così da ottenere un prodotto finemente sminuzzato.

Sono prodotti in due tipologie:

- C/ALL: dotato di cestello in alluminio nichelato standard
- C/A/I: top della gamma, dotato di cestello apribile, in acciaio INOX ad alto spessore (acusticamente isolato), a scorrimento lineare su guide assiali per una migliore e più semplice pulizia



Particolare del tritatore apribile C/A/I

DAMPER: IL SISTEMA DI OTTIMIZZAZIONE DEL DOSAGGIO SFRIDI

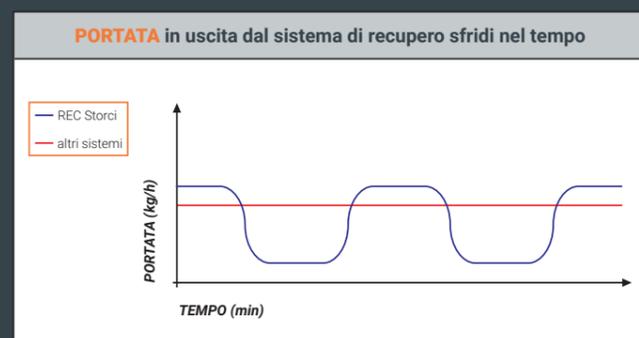
Tale sistema, presente nei gruppi di recupero di fascia superiore, è costituito da una coclea o da un nastro trasportatore interposti tra vasca e tritatore. Consente di alimentare quest'ultimo con un dosaggio costante, ammortizzando in continuazione la quantità di sfridi provenienti dalla vasca. Si può, così, limitare anche la massima portata per il gruppo in oggetto.

Il nastro o la coclea hanno moto reversibile. Ciò consente, non solo di alimentare il tritatore, ma anche di deviare fuori linea il prodotto non idoneo.

Il grafico accanto è ottenuto dal confronto di vari sistemi di recupero sfridi presenti sul mercato con la tecnologia DAMPER proposta da Storci.

Come si può evincere, Storci è l'unica azienda in grado di fornire gruppi di recupero la cui portata in Kg/h degli sfridi

in uscita è costante. Negli altri sistemi, invece, tale portata è variabile. La conseguenza è che nella vasca impastatrice (dove vengono re-immessi gli sfridi) l'impasto non ha caratteristiche di qualità costanti.



ACCESSORI COMPLEMENTARI ED OPTIONALS

A tutti i modelli di REC è possibile abbinare i seguenti complementi opzionali:

- **Kit di tubazioni, raccordi, curva a largo raggio e cicloni di decantazione.** Con o senza valvola stellare, per garantire al cliente piena efficienza del gruppo.

- **Valvole di deviazione manuali o automatiche per alimentazioni multiple.** Possibilità di alimentare una o più presse sia con innesto manuale che con valvole di deviazione automatiche.
- **Abbinabili ad una cabina di insonorizzazione.** Per consentire la riduzione dell'inquinamento acustico.

I MODELLI STORCI



EASY REC 150: GRUPPO RECUPERO SFRIDI STANDARD

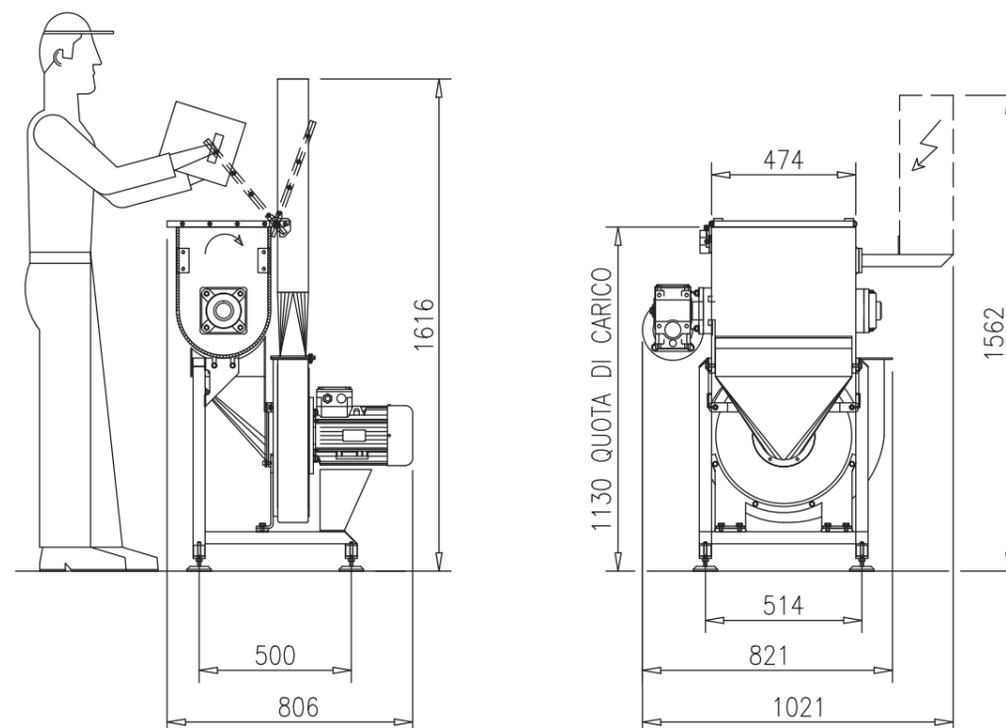
Caratteristiche tecniche principali

- Capacità vasca: 30 l
- Tritatore C/ALL
- Capacità di lavorazione (indicativa): circa 50-150 kg/h
- Adatto per pezzi di piccole e medie dimensioni
- Economicità: con miglior rapporto prezzo/prestazioni

Modello	Potenza (kW)	Lunghezza tubazione (m)	Capacità massima di tritazione (kg/h)	Dimensioni (LxPxH)
150 C/ALL	4.5*	15	50-150	1021x806x1616

* (3kW per ventilatore/tritatore)

Nota: i dati riportati hanno carattere indicativo e non vincolante poiché soggetti alla variabilità dei prodotti e dell'impianto in cui i gruppi sono installati.



REC 500 C/A/I:

GRUPPO RECUPERO SFRIDI CON TRITURATORE APRIBILE

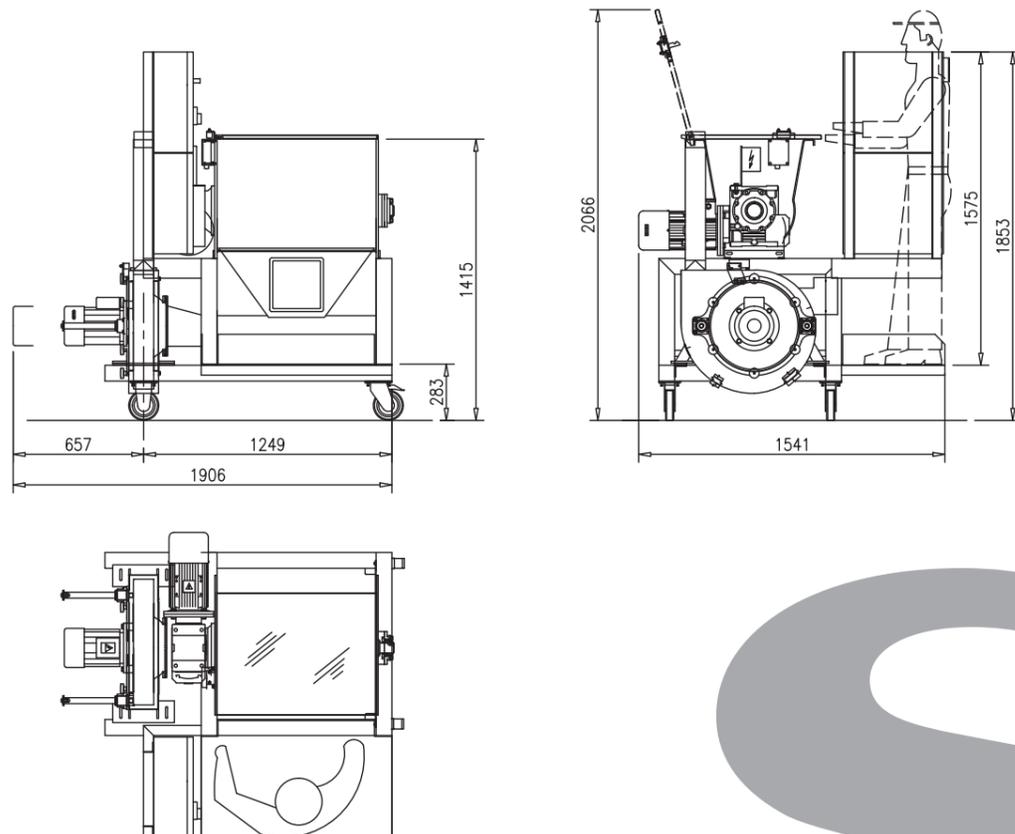


Caratteristiche tecniche principali

- Capacità vasca: 130 l
- Trituratore C/A/I
- Capacità di lavorazione (indicativa): circa 300-500 kg/h
- Adatto per pezzi di piccole e medie dimensioni

Modello	Potenza (kW)	Lunghezza tubazione (m)	Capacità massima di triturazione (kg/h)	Dimensioni (LxPxH)
500 C/A/I 4.0	9.5	20	300-500 (*)	1906x1541x2066
500 C/A/I 7.5	13	28	300-500 (*)	1906x1541x2066
500 C/A/I 15	21.5	40	300-500 (*)	1906x1541x2066

Nota: i dati riportati hanno carattere indicativo e non vincolante poiché soggetti alla variabilità dei prodotti e dell'impianto in cui i gruppi sono installati. (*) per prodotti non bagnati superficialmente e con umidità massima del 30% distribuita in modo omogeneo.



REC 1000 C/A/I:

GRUPPO RECUPERO SFRIDI CON TRITURATORE APRIBILE ED OMOGENEIZZATORE

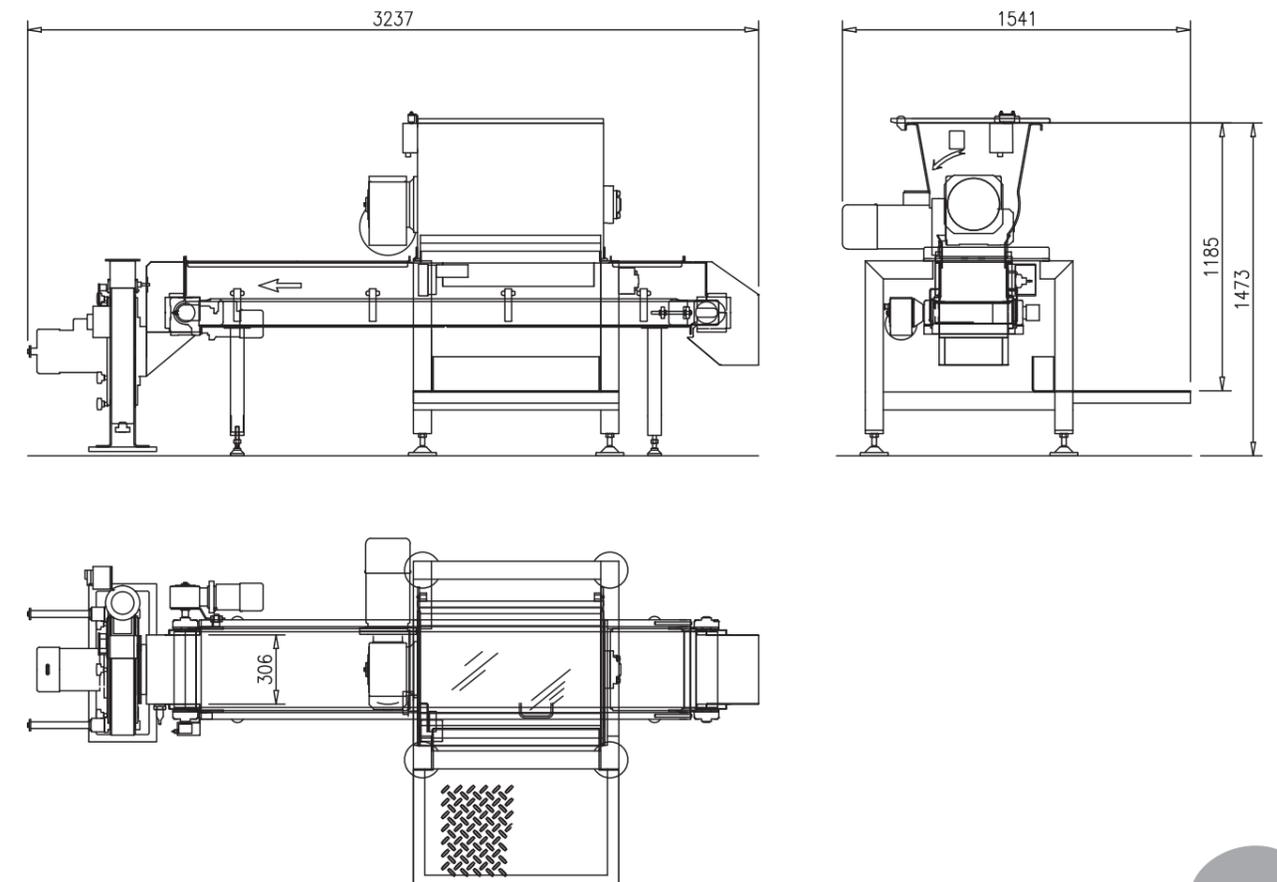


Caratteristiche tecniche principali

- Capacità vasca: 130 l
- Trituratore C/A/I
- Sistema DAMPER
- Capacità di lavorazione (indicativa): circa 300-500 kg/h
- Adatto per pezzi di piccole e medie dimensioni

Modello	Potenza (kW)	Lunghezza tubazione (m)	Capacità massima di triturazione (kg/h)	Dimensioni (LxPxH)
1000 C/A/I 4.0	10	20	300-500 (*)	3237x1541x1473
1000 C/A/I 7.5	13.5	28	300-500 (*)	3237x1541x1473
1000 C/A/I 15	21	40	300-500 (*)	3237x1541x1473

Nota: i dati riportati hanno carattere indicativo e non vincolante poiché soggetti alla variabilità dei prodotti e dell'impianto in cui i gruppi sono installati. (*) per prodotti non bagnati superficialmente e con umidità massima del 30% distribuita in modo omogeneo.



REC 1001 C/A/I:

GRUPPO REC CON CARICAMENTO E ROVESCIMENTO CARRELLI



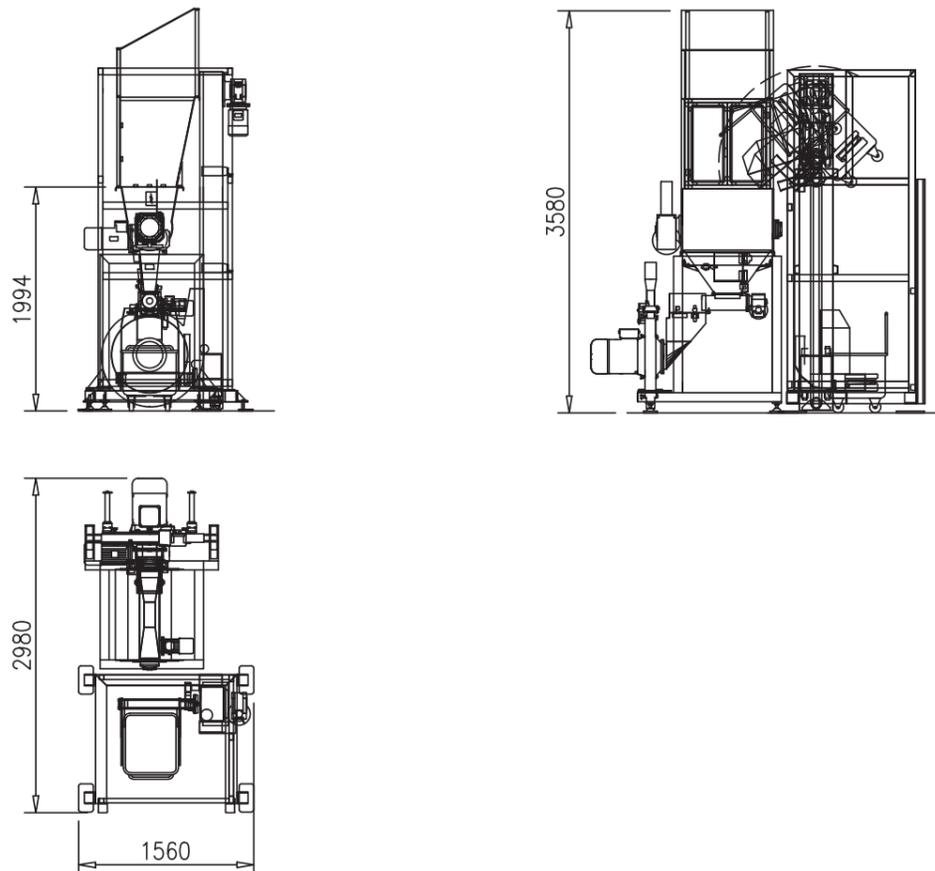
Caratteristiche tecniche principali

- Capacità vasca: 130 l (con doppio albero)
- Trituratore C/A/I
- Sistema DAMPER
- Capacità di lavorazione (indicativa): circa 300-500 kg/h
- Adatto per pezzi di medie e grandi dimensioni
- Ideale per vasche di impasto piccole e medie
- Sistema completo di elevatore/ribaltatore dei vagonetti (95 l) contenenti il prodotto fresco



Modello	Potenza (kW)	Lunghezza tubazione (m)	Capacità massima di triturazione (kg/h)	Dimensioni (LxPxH)
1001 C/A/I 4.0	11.5	20	300-500 (*)	1550x2010x2225
1001 C/A/I 7.5	15	28	300-500 (*)	1550x2010x2225
1001 C/A/I 15	22.5	40	300-500 (*)	1550x2010x2225

Dimensioni e dati tecnici sono forniti senza impegno. Storci S.p.A si riserva il diritto di modificarli senza preavviso.
Nota: i dati riportati hanno carattere indicativo e non vincolante poiché soggetti alla variabilità dei prodotti e dell'impianto in cui i gruppi sono installati.
(*) per prodotti non bagnati superficialmente e con umidità massima del 30% distribuita in modo omogeneo.



REC 1002 C/A/I:

GRUPPO REC CON CARICAMENTO E ROVESCIMENTO VASCHE



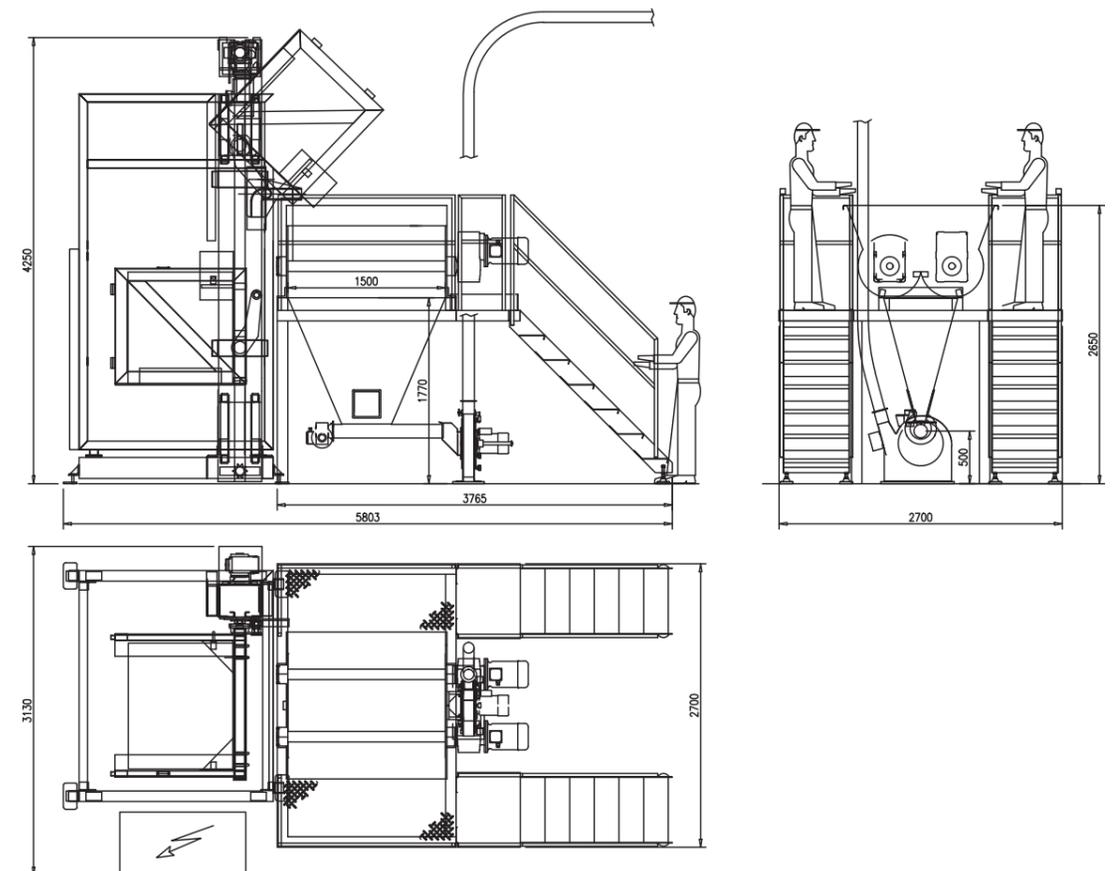
Caratteristiche tecniche principali

- Capacità vasca: 130 l (con doppio albero)
- Trituratore C/A/I
- Sistema DAMPER
- Capacità di lavorazione (indicativa): circa 600-700 kg/h
- Adatto per pezzi di medie e grandi dimensioni
- Ideale per tutte le vasche di impasto
- Sistema di carico automatizzato tramite elevatore a colonna dei cassoni contenenti gli sfridi



Modello	Potenza (kW)	Lunghezza tubazione (m)	Capacità massima di triturazione (kg/h)	Dimensioni (LxPxH)
1002 C/A/I 4.0	26.5	20	600-700 (*)	2700x5800x4250
1002 C/A/I 7.5	30	28	600-700 (*)	2700x5800x4250
1002 C/A/I 15	37.5	40	600-700 (*)	2700x5800x4250

Dimensioni e dati tecnici sono forniti senza impegno. Storci S.p.A si riserva il diritto di modificarli senza preavviso.
Nota: i dati riportati hanno carattere indicativo e non vincolante poiché soggetti alla variabilità dei prodotti e dell'impianto in cui i gruppi sono installati.
(*) per prodotti non bagnati superficialmente e con umidità massima del 30% distribuita in modo omogeneo.



REC 2000/D AUT:

GRUPPO RECUPERO SFRIDI REC 1002
CON SISTEMA DI ESSICCAZIONE SFRIDI

Caratteristiche tecniche principali

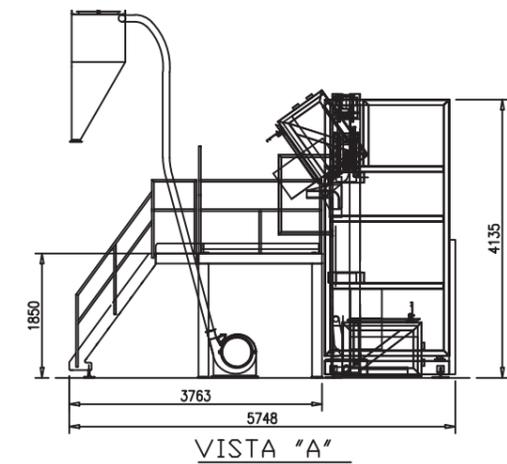
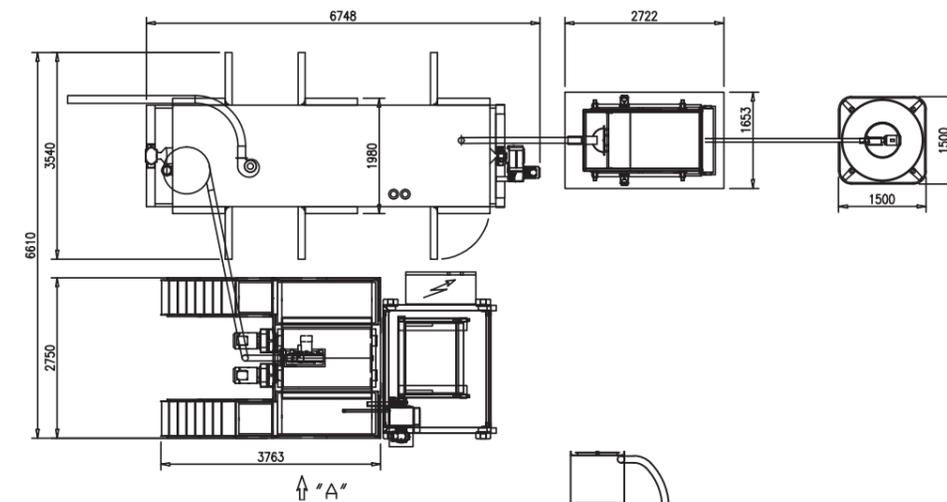
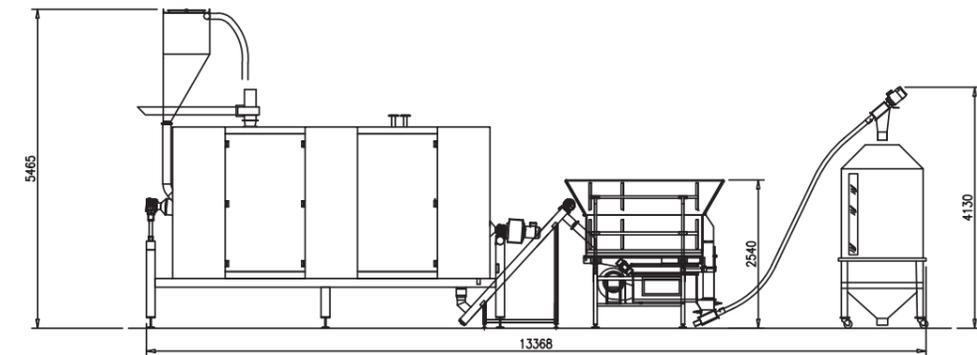
- Capacità vasca: circa 640 l (con doppio albero)
- Trituratore C/A/1
- Sistema DAMPER
- Capacità di lavorazione (indicativa): circa 600-700 kg/h
- Adatto per pezzi di medie e grandi dimensioni
- Ideale per tutte le vasche di impasto
- Sistema di carico automatizzato tramite elevatore a colonna dei cassoni contenenti gli sfridi
- Sistema di trattamento termico: gli sfridi sminuzzati vengono successivamente essiccati; in questo modo possono essere reimmessi nel sistema di impasto al secco anziché al fresco, garantendo una flessibilità di utilizzo molto maggiore nei diversi processi di produzione.



Doppio albero della vasca



Cassone di carico



VISTA "A"

Modello	Potenza (kW)	Capacità massima di triturazione (kg/h)	Dimensioni (LxPxH)
2000/D AUT	39	600-700 (*)	2700x5800x4250

Dimensioni e dati tecnici sono forniti senza impegno. Storci S.p.A si riserva il diritto di modificarli senza preavviso.
Nota: i dati riportati hanno carattere indicativo e non vincolante poiché soggetti alla variabilità dei prodotti e dell'impianto in cui i gruppi sono installati.
(*) per prodotti non bagnati superficialmente e con umidità massima del 30% distribuita in modo omogeneo.

STORCI spa

Via Lemignano, 43044 Collecchio (PR) ITALY

CONTATTI



+39 0521 543611



+39 0521 543621



sales-storci@storci.com



www.storci.com



www.instantpasta.info



Storci International Website